Tecnium Process- CTR Valles Occidental. Système de traitement d´odeurs

Le **système de désodorisation** du CTRV est conçu a fin de minimiser le volume total d'air à traiter, en faisant la différence entre les zones de l'aspiration comme les nombres de rénovations. Ainsi, **le débit à traiter est 340.000 m^3/h**, et il est conçu en tenant compte de les volumes de chaque zone et les charges d´odeur (UOe/m3). De plus, l'installation entière est dimensionnée pour traiter des variations de débit jusqu'à 25%.

Tecnium a fourni « Clé en main » l'installation entière de desodorisation, en comprenant le dosage automatique de réactifs.

Dû à la large variété de composants qui ont causé l'odeur, **le traitement principal se réalise par moyen de 4 biofiltre Tecnium d'un large spectre d'absorption** et placés dans le rez de chaussée de l´usine d´affinage de MOR. Une partie du débit total de l'air à traiter, (appelé haute charge dû au élevé contenu en NH3), est traité précédemment à l'entrée du biofiltre, par moyen **d'une absorption chimique acide que permette enlever ce gaz ammoniac avant d'arriver au biofiltre**, dans ce façon évite la nitrification de la biomasse.

Tecnium Pumps - Partnership avec nos clients

Une potentiel à remarquer de **TECNIUM**, se trouve dans **la proche collaboration avec les clients**. **Avoir plus de 50 années d'histoire**, permette fournir une large liste de références dans différents secteurs industriels.

Partager des expériences, optimiser, améliorer des installations, applications, les produits, processus, sont quelques-uns des avantages qui se peuvent trouver.

Un exemple de cette collaboration a été lieu récemment avec **une importante multinationale belge dans le secteur de l'industrie chimique inorganique.**

Grâce au travail des **Départements d'Ingénierie et de Maintenance** de notre client, avec notre **Département Technique**, on a obtenu une amélioration et optimisation d´une installation de 4 pompes verticales, fournis par **Tecnium** et que s´utilisent pour vider **des cercueils de collection d´eaux excédents et de l'eau pluviale.**

Ces pompes ont travaillé sous **unes conditions difficiles** qui ont causé des vibrations et cavitation. En collaboration avec notre client, les deux Services Techniques ont réalisée **une inspection in situ**, en échangeant de l'information et des expériences et émettant après un **diagnostique de la situation** en créant une **nouveau protocole d´opération** qui a résolu des problèmes mentionnés et a amélioré la disponibilité de service des pompes, avec le conséquent **économie dans les frais maintenance**.